

780 kVA MAN Containeraggregat für Spitzenlast & Notstrombetrieb

Ausführung

Aggregattyp:	transportabel	Ausführung	Container
--------------	---------------	------------	-----------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	MAN	Motortyp:	D 28 42 LE 213
Motor Nr.:	494126212XXXX	Motorleistung:	640 KW
Kühlung:	wassergekühlt	Anlassung:	elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500	Kraftstoff:	

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Marelli	Generatortyp:	MJB 355
Gen. Nr.:		Generatorleistung:	780 kVA / 624 KW
Spannung:	230 / 400 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500		

Schaltanlage

Ausführung:		Funktionen:	
Schalter:		Lieferung:	
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankausführung:		Höhe ca. mm:	
Breite ca. mm:		Inhalt / Liter:	
Tiefe ca. mm:			

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	9.000	Höhe ca. mm:	2.700
Breite ca. mm:	2.500	Gewicht ca. KG:	13.500

Nutzung

Zustand:	gut erhalten	Baujahr:	verkauft 01. 07. 2008
Lieferzeit:	sofort - Varenell	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	7890		
Standort:			
Lagernummer:		Reserviert:	

Lieferumfang

Das Aggregat besteht aus: MAN Industriedieselmotor für Generatorantrieb mit elektronischem Bosch- Drehzahlregler, Generator IP 23, bürstenlose Ausführung, elektronisch geregelt, Grundrahmen zur Aufnahme der Motor- Generatorereinheit, elastische Lagerung, die Kühlung des Aggregates erfolgt über einen vorgebauten Wabenkühler.

Kraftstoffverbrauch gemäß MAN Prüfprotokoll: 640 KW mech. = 202 g/kWh, 480 KW mech. = 200 g/kWhg/kWh, 320 KW mech. = 201 g/kWh

Schmierölverbrauch max.: 710 g/h

Abgaswärme: 608 KW - Abgastemperatur: 590 °C - Massenstrom 3350 KG/h

Kühlwasserwärme: 260 KW - Wärme Ladeluft: 125 KW

Ölnachfüllautomatik mit 120 Liter Frischöltank

Kühlwasservorheizung 3 KW / 400 Volt mit Umwälzpumpe.

Im Container eingebaut sind die Starterbatterien sowie ein 1000 Liter Tagestank im Tankraum.

Ein Vollautomatischer Schaltschrank zum einspeisen der Gesamten Last in das öffentliche Netz ist in dem Container eingebaut. Lastschalter 1250 Ampere motorisch betrieben. SMS Versand im Störfall. Monitoring (RemoteGen) webbasierend.

Der Container ist aufgeteilt in einem Maschinenraum, Tankraum und ein Schaltraum. Schalldämmwert 55 db(A) in 7 Metern gemessen bei einer Rundummessung.

Das Aggregat dient zur Zeit als Vorführaggregat.

Produktbilder





